

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 4 月 21 日 (21.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/035166 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B22C 7/02
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/012853
- (22) 国際出願日: 2003 年 10 月 8 日 (08.10.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 湘南デザイン株式会社 (SHONAN DESIGN CO., LTD) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台 3 丁目 1 1 番 1 0 号 Kanagawa (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 松岡 康彦 (MAT-SUOKA, Yasuhiko) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台 3 丁目 1 1 番 1 0 号 湘南デザイン株式会社内 Kanagawa (JP). 鈴木 英和 (SUZUKI, Hidekazu) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台 3 丁目 1 1 番 1 0 号 湘南デザイン株式会社内 Kanagawa (JP). 田中 誠幸 (TANAKA, Nobuyuki) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台 3 丁目 1 1 番 1 0 号 湘南デザイン株式会社内 Kanagawa (JP). 春日 智信 (KASUGA, Tomonobu) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台 3 丁目 1 1 番 1 0 号 湘南デザイン株式会社内 Kanagawa (JP). 恩曾 恵一郎 (ONSO, Kei-ichiro) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台 3 丁目 1 1 番 1 0 号 湘南デザイン株式会社内 Kanagawa (JP). 松山 礼二 (MATSUYAMA, Reiji) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台 3 丁目 1 1 番 1 0 号 湘南デザイン株式会社内 Kanagawa (JP). 水野 久 (MIZUNO, Hisashi) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県
- (74) 代理人: 大貫 和保, 外 (ONUKI, Kazuyasu et al.); 〒150-0002 東京都 渋谷区 渋谷 1 丁目 8 番 8 号 新栄宮 益ビル 5 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).
- 添付公開書類:
一 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: RESIN PATTERN TO BE BURNT AND PRECISION CASTING METHOD USING THE RESIN PATTERN

(54) 発明の名称: 焼失樹脂模型及びこの焼失樹脂模型を用いた精密鑄造法

(57) Abstract: A resin pattern to be burnt for use in the lost wax molding, characterized in that it is manufactured by curing a resin fluid composition comprising (C) a urethane resin fluid curable through a two-component reaction containing (A) a polyfunctional polyol component and (B) a polyfunctional polyisocyanate component, 1 to 30 wt % of a plasticizer (D), and 1 to 20 wt % of a wax component (E), in such a manner that said resin fluid composition exhibits a pot life of five minutes or less. The above resin pattern allows the improvement of the defects of a conventional wax pattern with respect to performance capabilities for melting and flowing in being heated and for combustibility at a high temperature and to a residual ash content.

(57) 要約: ロウ模型の欠点改善がする樹脂模型において、加温溶融流失性能・高温燃焼性能・残留灰分をクリアーすることを目的し、ロストワックス法に用いられる焼失樹脂模型を、多官能ポリオール成分 (A) と、多官能ポリイソシアネート成分 (B) から成る 2 液反応硬化型ウレタン樹脂液 (C) に、可塑剤 (D) を 1~30 重量% 含有させると共に、ロウ・ワックス成分 (E) を 1~20 重量% 含有させて樹脂液組成物を形成すると共に、該樹脂液組成物を可使時間 5 分以内で硬化させて形成する。